

“货物需求表”附表

名称	型号	单位	数量	安装	备注
潜污泵	Q=755.2m <sup>3</sup> /h H=14.35m P=45 kw	台	2	含	备叶轮 2 套
	Q=1411.5m <sup>3</sup> /h H=14.35m P=75 kw	台	2	含	备叶轮 2 套
循环齿耙式格栅除污机	B=1200mm b=10mm P=1.5kw	台	2	含	
皮带输送机	L=7000mm P=2.2kw	台	1	含	粗格栅配套
应急池	容积按照图纸,采用一体化设备	座	1	含	含基础
回转孔板细格栅	B=2000mm	台	2	含	
无轴螺旋输送压榨机	L=8000mm P=2.5kw	台	2	含	细格栅配套
液位差计	0-5m, 细格栅配套	台	2	含	
旋流沉沙系统	维修	台	2		
鼓风机	P=0.08MPa Q=100m <sup>3</sup> /h P=3.75kw	台	2	含	
沙水分离器	维修	台	1		
推流曝气器	P=15.0KW, 供氧量 20.6kgO <sub>2</sub> /h	台	12	含	
电机与减速机	DHV 表曝机配套 SEW 齿轮箱及 ABB 电机	台	2	无	与原设备配套
内回流泵（穿墙泵）	Q=1042m <sup>3</sup> /h, H=0.6m, P=5.5kw	台	6	含	
厌氧区潜水搅拌器	F=580mm P=5.5kw	台	2	无	
缺氧区潜水推进器	F=2200mm P=2.3kw	台	2	无	

好氧区潜水推进器	F=2500mm P=2.3kw	台	2	无	
电动执行机构	可调节型，DN800 氧化沟分配井	台	2	含	
	可调节型，4500×500 氧化沟出水堰	台	2	含	
超声波液位计	0-5m	台	5	无	
	0-10m	台	5	无	
回流泵	Q=1041.7m <sup>3</sup> /h H=8m P=37kw	台	3	含	备叶轮 3 套
污泥泵	Q=52.6m <sup>3</sup> /h H=10m P=2.4kw	台	2	含	备叶轮 2 套
污泥浓缩系统	一体化浓缩设备，含污泥输送泵	套	1	含	详见图纸， 含基础
电动执行机构	可调节型，DN600 套筒阀	台	2	含	降低约 1m
	可调节型，0.5 m×0.5m 排渣堰门	台	2	含	
	可调节型，DN800 二沉池分配井	台	2	含	
电机与减速机	中心传动吸泥机配套 NORD 齿轮箱及电机	台	2	无	与原设备配套
潜污泵	Q=1438m <sup>3</sup> /h，H=8m，P=55kw	台	2	含	备叶轮 2 套
	Q=800m <sup>3</sup> /h，H=8m，P=37kw	台	2	含	备叶轮 2 套
微阻缓闭止回阀	DN500	台	2	含	
	DN700	台	2	含	
插入式流量计	DN1000	台	1	含	含流量计井
电动执行机构	整体开关型，800×800 沉淀池	台	2	含	气动改电动

	进水圆闸门				
絮凝搅拌机	L×B×H=3800×3800×4850	台	6	含	
斜管	管径 80mm，斜长 1m， $\theta=60^\circ$ ， $\delta=0.5\text{mm}$ 304 不锈钢	m2	902	含	含支撑加固
吸泥机	L=13.8, Q=15m <sup>3</sup> /h, P=2.2kW, H=22m	台	2	含	
絮凝沉淀池顶棚	详见图纸，钢结构	套	1	含	含桩基础
滤池连廊	絮凝沉淀池至深床滤池，钢结构	台	1	含	详见图纸
滤池混合搅拌器	n=28.65rpm, N=4.0kW	台	2	含	
空压机	Q=10m <sup>3</sup> /h, P=0.85Mpa, N=7.5kw	套	2	含	
反冲洗泵	Q=895m <sup>3</sup> /h, H=10m, P=37kw	台	2	含	
气动执行机构	整体开关型，DN700，滤池进水 阀	台	2	含	
	可调节型，DN400，滤池出水阀	台	6	含	
	整体开关型，DN400，滤池反洗 进水	台	2	含	
	整体开关型，DN350，滤池反洗 进气	台	2	含	
排污泵	Q=10m <sup>3</sup> /h, H=10m	台	2	无	
聚合氯化铝	数字计量泵 流量 180L/h，压力 0.5MPa	台	4	含	
	卸料泵 Q=25m <sup>3</sup> /h, H=20m	台	1	含	

	加药流量计	台	3	含	
乙酸钠	数字计量泵 流量 400L/h, 压力 0.5MPa	台	6	含	
	卸料泵 Q=50m <sup>3</sup> /h, H=12m	台	1	含	
	加药流量计	台	4	含	
次氯酸钠	数字计量泵 流量 120L/h, 压力 0.5MPa	台	4	含	
	卸料泵 Q=50m <sup>3</sup> /h, H=12m	台	1	含	
	加药流量计	台	2	含	
撬装系统	与加药系统配套	套	3	含	
动力柜	加药配套集成	台	1	含	
控制系统	加药配套集成	套	1	含	
排污泵	Q=10m <sup>3</sup> /h, H=10m	台	3	无	
带式脱水机		台	1	无	
污泥运输设备	12-15 吨	台	2	无	
巡线运输设备		台	1	无	
管道维护与清淤设备		台	1	无	
排污泵	Q=10m <sup>3</sup> /h, H=10m	台	2	无	
生化池加盖	生化池前段约 2500m <sup>2</sup>	套	1	含	
除臭管路及支架		套	1	含	
配套支架		套	1	含	
生物除臭系统	风机、除臭装置及配套	套	1	含	含基础

双电源进线柜	污泥泵房、脱水机房、办公楼	台	3	含	
变频器	45kw	台	1	含	提升泵
变频器	55kw, 含进出线 3%-5%电抗器, 同品牌	台	1	含	进水泵
变频器	75kw	台	1	含	提升泵
变频器	90kw, 含进出线 3%-5%电抗器, 同品牌	台	1	含	进水泵
出线及光伏接入柜	Blockset 900*1000*2200	台	4	含	
穿墙泵控制箱	800*600*1800 不锈钢 304 壳体	台	2	含	
曝气器控制柜	1200*600*2000 不锈钢 304 壳体	台	2	含	
动力电缆	YJV22 3*150+70mm <sup>2</sup>	m	600	含	双电源、曝 气器
动力电缆	YJV22 5*25mm <sup>2</sup>	m	200	含	穿墙泵
动力电缆	YJV22 4*70mm <sup>2</sup>	m	400	含	除臭、综合 楼
动力电缆	YJV 4*16mm <sup>2</sup>	m	360	含	
动力电缆	YJV 5*10	m	300	含	
电缆、桥架	按所需自行配套	批	1	含	
不间断电源	5kva	台	2	含	
移动柴油发电机 200KVA		台	1	含	
自控系统	详见技术规范	套	1	含	

AutoCAD 商业许可	详见技术规范	套	1	无	
总磷在线分析仪		套	1	含	
硝氮在线分析仪	量程：0.1 -90 mg/L NO <sub>3</sub> -N	套	2	含	
悬浮固体浓度/浊度分 析仪	量程：0.001mg/l~50g/l，精度： 5%	套	4	无	
余氯在线分析仪	量程：0-10mg/L；准确度：±5%	套	3	无	
ORP/T 在线分析仪	量程：-1500~+1500mv	套	2	无	
溶解氧在线分析仪	量程：0-20mg/l	套	2	无	
PH 在线分析仪		套	2	无	
便携式数字化溶解氧 分析仪 (带标准型电极)	溶解氧：0-20mg/L，HQ1130 主 机	台	4	无	
便携式数字化 PH 分析 仪 (带标准型电极)		台	2	无	
便携式浊度仪	2100Q	台	2	无	
冷藏式自动水质采样 器	AS950 冷藏式采样器	台	2	无	
四合一气体检测仪	BW MCXL-4	台	4	无	
便携式流速仪	LS1206B	台	1	无	
高清球机		台	3	含	
高清枪机		台	6	含	

中控大屏		套	1	含	
视频通讯设备		套	1	含	
行业无人机	DJI Mavic 3E，含大疆智图	台	1	无	
无人机	DJI Mavic 3 Pro	台	1	无	
全自动流动注射仪	iFIAE	台	1	含	
气质联用仪+全自动固相微萃取多功能自动进样器	8890+5977+CTC 三合一多功能进样器	套	1	含	
全自动紫外测油仪(测石油类、含自动进样器)	OIL-520A	台	1	含	
全自动高锰酸盐指数分析仪（54 位自动进样器）	1600	台	1	含	
全自动红外测油仪	OIL-510D	台	1	含	
PH 计	FE28-CN	台	1	含	
便携式水质分析仪余氯、二氧化氯、总氯等五参数)		台	1	含	
电脑		台	1	含	
绘图仪	HP PageWide XL3920	台	1	含	
中水回用设备		套	1	含	含基础

中水回用管道	DN200，带机、格栅冲洗	m	400	含	
--------	---------------	---	-----	---	--