

## 采购需求

### 一、技术要求

#### (一)、货物需求

序号	货物名称	技术参数及要求	数量 (单位)	所属 行业	是否 为核 心产 品	备注
1	100 振动 清理筛	1. 处理量: $\geq 5\text{t/h}$ ; 2. 大杂去除率: $\geq 95\%$ , 细杂去除率: $\geq 80\%$ ; 3. 振动电机传动、稳定可靠、碳钢制作、激光切割、板厚 4mm, 表面喷塑; 4. 单机功率: 0.74kW。	1 台	工业	否	
2	85 吸式比 重去石机	1. 处理量: $\geq 4\text{t/h}$ , 可满足生产线连续稳定作业; 去石率: 98% 2. 净谷中含并肩石 $\leq 3$ 粒/kg, 石中含谷 $\leq 10$ 粒/kg, 除石效果优异, 粮食损耗低; 3. 结构性能: 去石筛板倾角可调节; 整机密封性好, 粉尘外泄少; 采用振动电机传动, 运行平稳、噪音低、维护便捷; 4. 材质工艺: 整机采用碳钢制作, 关键部件激光切割加工, 尺寸精度高; 表面整体喷塑处理, 防锈、耐磨、耐腐蚀; 5. 动力配置: 单机功率 0.75kW, 能耗低, 运行稳定可靠; 6. 适用范围: 适用于稻谷、小麦、玉米、杂粮等粮食物料除杂去石, 与清理设备、碾米设备配套使用;	1 台	工业	否	
3	气压自动 砻谷机	1. 处理量: 2.5-3t/h; 2. 脱壳率: 85-90%、爆腰率: $\leq 5\%$ 、谷糙含壳: $\leq 0.6\%$ 、稻壳含粮: $\leq 0.3$ 粒/kg; 3. 加工过程胶辊磨耗自动补偿进辊, 有料自动开料门并合辊, 无料自动松辊并关料门; 4. 单机功率: 7.5kW;	1 台	工业	否	
4	谷糙分离	1. 处理量: $\geq 3\text{t/h}$ ;	1 台	工业	否	

	筛	<p>2. 净糙含谷：≤5 粒/公斤；</p> <p>3. 回砬物含糙：≤5%；混合物谷糙比：≤35%；</p> <p>4. 单体筛、不锈钢筛面、来料自动启动；</p> <p>5. 单机功率：1.5kW；</p>				
5	砂辊碾米机	<p>1. 处理量：1.5-2t/h；</p> <p>★2. 出白率：≥90%</p> <p>★3. 增碎率：≤15%</p> <p>★4. 米中含糠：≤0.2%；</p> <p>★5. 噪声：≤83dB(A)；</p> <p>6. 漆膜厚度≥60 μm；</p> <p>7. 带喷风风机、大米温升高，机器运转平稳、噪音小；</p> <p>4. 单机功率：22kW；</p> <p><b>注：以上标★项，投标人须在响应文件中提供第三方检测机构出具的检测报告的复印件或者扫描件作为证明材料。</b></p>	3 台	工业	是	
6	电动机	<p>国标电机、单机功率：22kW。</p>	3 台	工业	否	
7	抛光机	<p>1. 处理量：1-1.5t/h</p> <p>2. 增碎率：≤1.1%；</p> <p>3. 含糠量：≤0.05%；</p> <p>4. 白度增幅：≤1~3%；</p> <p>5. 采用不锈钢抛光辊，表面采用镜面效果处理，推进器及衬套均为不锈钢材质；</p> <p>6. 配备自动控制系统：包括智能数显电流表、来粮自动开关调节、自动着水，来粮加水，断料停水等；</p> <p>7. 单机功率：37kW；</p> <p>8. 总功率：74kW；</p>	2 台	工业	否	
8	色选机 (黑、黄、白)	<p>1. 处理量：2-3t/h；</p> <p>2. 采用 CCD 摄像机，≥120 通道、色选精度：≥99.9%、三次带出比：&gt;20:1；</p> <p>3. 气源压力 0.6-0.8Mpa，气源消耗&lt;1m<sup>3</sup>/min</p> <p>4. 单机功率：2.7kW。</p> <p>5. 总功率：5.4kW。</p>	2 台	工业	否	
9	色选机 (黑、	<p>1. 电源电压：180-240V 50Hz，气源压力：0.6-0.8MPa，气源消耗：&lt;3.0m<sup>3</sup>/min</p>	1 台	工业	是	

	黄、白)	<p>2. 关键器件:</p> <p>★①采用超清传感器镜头, 12KHz 扫描频率, 超高分辨率: 150lp/mm 超低畸变, 色差&lt;0.1 像素;。★②高密封性合金喷阀, 频率&lt;1600HZ, 关断时间: 小于 0.01ms;</p> <p>3. 色选指标:</p> <p>①单通道产量&gt;1.5 吨/小时且执行单元数小于等于 360 单元数, 通道板块数小于等于 6 块板。</p> <p>②至少需要具备以下恶性杂质分选能力: 糠球、玻璃、干燥剂等;</p> <p>③采用光谱共焦系统和物料靶向定位。</p> <p>④至少需要配备如下米类杂质分选模式: 异色粒模式、乳白粒模式、糯米选黄、糯米选透、黑米杂选。</p> <p>4. 寿命指标:</p> <p>①合金喷阀寿命&gt;120 亿次。</p> <p>②LED 光源寿命&gt;50000 小时。</p> <p>③整机电源寿命&gt;50000 小时。</p> <p>恶杂分选: 该机可选玻璃、干燥剂以及杂色塑料</p> <p>5. 单机功率: 2.7kW。</p> <p><b>注: ★标参数投标时须提供产品宣传彩页、整机图片及技术参数说明书。</b></p>				
10	白米分级筛	<p>1. 处理量: 1.5-2t/h;</p> <p>2. 三层筛面、可完成整米、大碎、小碎的分级;</p> <p>3. 筛选机器运转平稳、噪音小、去碎效果好。</p> <p>4. 单机功率: 1.1kW。</p> <p>5. 总功率: 2.2kW。</p>	2 台	工业	否	
11	长度机 (滚筒精选机)	<p>1. 处理量: 0.8-1t/h;</p> <p>2. 分离效果: 碎中含整≤2%, 整中含碎≤5%;</p> <p>3. 可做到整米中不含碎米, 碎米中不含整米;</p> <p>4. 单机功率: 0.75kW;</p>	1 台	工业	否	
12	电子打包称	<p>1. 包装速度≥300 包/时;</p> <p>2. 包装范围 5-50kg;</p> <p>3. 准确度等级 X (0.2);</p> <p>4. 分度值: 10g;</p> <p>5. 带打码、自动缝包、自动切线、输送机自动升降;</p>	1 台	工业	否	

		<p>6. 电源耗电：4N-AC380V、50HZ、1kW； 气源压力：0.4-0.6Mpa、气源消耗：1m<sup>3</sup>/h。</p> <p>7. 单机功率：1.1kW。</p>				
13	真空包装机	<p>一、功能描述</p> <p>1. 适用于大米、杂粮、炒货、饲料、白糖等颗粒物料的定量真空整形称重包装</p> <p>2. 可同时进行两面真空整形和六面真空整形包装，一机两用，灵活使用、效率更高</p> <p>3. 气动执行元件，性能可靠</p> <p>4. 预留通讯接口，可与上位机实现数据通讯管理</p> <p>二、技术参数</p> <p>1. 称重真空整形范围</p> <p>两面:2kg-10kg 六面:500g-5000g</p> <p>2. 包装速度(bag/h) ≥480</p> <p>3. 准确度等级 X(0.2)</p> <p>4. 分度值(g) 2g</p> <p>5. 电源 AC380 50Hz</p> <p>6. 气源压力：0.4-0.6MPa、气源消耗：1m<sup>3</sup>/h</p> <p>7. 单机功率：3.5kW</p> <p>三、主要配置</p> <p>1. 称重数控仪表</p> <p>2. 可编程控制器</p> <p>3. 传感器</p> <p>4. 开关电源</p> <p>5. 气动元件</p> <p>6. 电器元件</p> <p>7. 真空泵</p>	1台	工业	否	
14	中速提升机	<p>1. 产量≥3t/h；H=8.3m，</p> <p>2. 头尾轮铸铁成型，机筒采用专用设备咬合成型，机筒厚度 1.2mm。</p> <p>3. 皮带常用高强度橡胶带，高密度聚乙烯畚斗；4. 普通电机传动；</p> <p>5. 单机功率：1.1kW；</p> <p>6. 总功率：4.4kW；</p>	4台	工业	否	

15	超低速提 升机	<p>1. 产量<math>\geq 3t/h</math>; H=8.3m,</p> <p>★2. 头尾轮铸铁成型, 机筒采用专用设备咬合成型, 机筒厚度 1.2mm。</p> <p>3. 皮带常用高强度橡胶带, 高密度聚乙烯漏斗; ★4. 减速机传动; 输送大米线速<math>\leq 0.6m/s</math>;</p> <p>★5. 噪声: <math>\leq 83dB(A)</math>;</p> <p>6. 漆膜厚度<math>\geq 60\mu m</math>;</p> <p>7. 单机功率: 1.1kW;</p> <p>8. 总功率: 17.6W;</p> <p><b>注: 以上标★项, 投标人须在响应文件中提供第三方检测机构出具的检测报告的复印件或者扫描件作为证明材料。</b></p>	16 台	工业	是	
16	磁选器	镜面不锈钢, 磁场强度 $\geq 2000GS$ , 除磁效率 $\geq 99\%$	5 只	工业	否	
17	永磁变频 螺杆式空 气压缩机	<p>1. 配套储气罐、过滤器及冷干机;</p> <p>2. 排气量:<math>\geq 6m^3/min</math>, 排气压力: 0.8Mpa, 储气罐应配备排水装置;</p> <p>3. 含压力表排污阀, 安全阀, 配备自动排水装置;</p> <p>4. 储气罐 <math>1m^3</math>;</p> <p>5. 冷干机: 处理气量 <math>7m^3/min</math>;</p> <p>6. 滤芯: 含自动排水器; A 级、T 级、C 级精密过滤器;</p> <p>7. 采用 PPR50、25 高压管、压缩气源、含弯头、三通连接件及支架等;</p> <p>8. 单机功率: 37KW;</p>	1 套	工业	否	
18	气路管道	标准气管、满足工艺需求	1 套	工业	否	
19	控制柜	<p>1. 按工艺流程配置</p> <p>2. 按钮接触器控制、国标电器、带过载保护</p>	1 套	工业	否	
20	电缆(控 制柜至电 机)	<p>1. 按工艺流程配置</p> <p>2. 铜芯、国标电缆</p>	1 套	工业	否	
21	桥架	镀锌板制作、带封盖, 符合行业标准	1 套	工业	否	
22	电控辅材	含穿线软管、线槽支架、接头等附件	1 套	工业	否	
23	清理去石	<p>1. 风机:</p> <p>①风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风</p>	1 套	工业	否	

	风网	<p>压、噪声等技术参数必须符合工艺设计和使用要求，含清理手孔；</p> <p>②单机功率：15kW；</p> <p>2. 玻璃沙克龙：沙克龙 2.5mm 铁板制作，表面喷塑、内贴 5mm 玻璃；</p> <p>3. 关风机</p> <p>①采用叶轮关风器，摆线减速器直联传动、电机可自由拆卸；</p> <p>②防堵功能，满足卸料为基础要求；</p> <p>③单机功率：1.1kW；</p> <p>4. 风管、弯头、集尘罩：</p> <p>①工厂预制，满足工艺需求 D&lt;250mm 圆直管制作材料为 0.8mm Q235 钢板； D≥250mm 的管件制作材料为 1.0mm Q235 钢板；</p> <p>②配备风管、弯头直径满足工艺需求；</p> <p>5. 脉冲除尘</p> <p>①规格：满足工艺和技术要求，采取封闭式负压风运设计。</p> <p>②应对该工段的设施、设备合理安装吸尘装置（如吸尘罩、盒）。</p> <p>③风网管道应采用不低于 0.5mm 的镀锌钢板制作；风网直管管径应采取渐变式，弯头弯曲半径合理，减少风阻。</p> <p>④应配置关风器及风机，风机风量应满足工艺要求。</p> <p>6. 连接附件：工厂预制、含连接法兰、包箍等连接件，满足工艺需求；</p>				
24	细糠风网	<p>1. 风机</p> <p>①风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风压、噪声等技术参数必须符合工艺设计和使用要求，含清理手孔。</p> <p>②单机功率：18.5kW。</p> <p>2. 刹克龙：工厂预制、镀锌板材质、满足沉降要求。</p> <p>3. 关风器</p> <p>①采用叶轮关风器，摆线减速器直联传动、电机可自</p>	1 套	工业	否	

		<p>由拆卸。</p> <p>②防堵功能，满足卸料为基础要求。</p> <p>③单机功率：1.1kW。</p> <p>4. 风网管道</p> <p>①工厂预制，满足工艺需求</p> <p>D&lt;250mm 圆直管制作材料为 0.8mm Q235 钢板；</p> <p>D≥250mm 的管件制作材料为 1.0mm Q235 钢板；</p> <p>②配备风管、弯头直径满足工艺需求。</p> <p>5. 连接附件：工厂预制、含连接法兰、包箍等连接件。</p>				
25	脉冲除尘	<p>配套细糠风网使用</p> <p>1. 规格：满足工艺和技术要求，采取封闭式负压风运设计。</p> <p>2. 应对该工段的设施、设备合理安装吸尘装置（如吸尘罩、盒）。</p> <p>3. 风网管道应采用不低于 0.5mm 的镀锌钢板制作；风网直管管径应采取渐变式，弯头弯曲半径合理，减少风阻。</p> <p>4. 应配置关风器及风机，风机风量应满足工艺要求。</p>	1 台	工业	否	
26	抛光风网	<p>1. 风机</p> <p>①风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风压、噪声等技术参数必须符合工艺设计和使用要求，含清理手孔；</p> <p>②单机功率：18.5kW；</p> <p>2. 刹克龙：工厂预制、镀锌板材质、满足沉降要求；</p> <p>3. 关风器</p> <p>①采用叶轮关风器，摆线减速器直联传动、电机可自由拆卸；</p> <p>②防堵功能，满足卸料为基础要求；</p> <p>③单机功率：1.1kW；</p> <p>4. 管道、弯头</p> <p>①工厂预制，满足工艺需求</p> <p>D&lt;250mm 圆直管制作材料为 0.8mm Q235 钢板；</p>	1 套	工业	否	

		<p>D<math>\geq</math>250mm 的管件制作材料为 1.0mm Q235 钢板；</p> <p>②配备风管、弯头直径满足工艺需求。</p> <p>5. 连接附件：工厂预制、含连接法兰、包箍等连接件；</p>				
27	脉冲除尘	<p>配套抛光风网使用</p> <p>1. 规格：满足工艺和技术要求，采取封闭式负压风运设计。</p> <p>2. 应对该工段的设施、设备合理安装吸尘装置（如吸尘罩、盒）。</p> <p>3. 风网管道应采用不低于 0.5mm 的镀锌钢板制作；风网直管管径应采取渐变式，弯头弯曲半径合理，减少风阻。</p> <p>4. 应配置关风器及风机，风机风量应满足工艺要求。</p>	1 台	工业	否	
28	后道除湿 除尘风网	<p>1. 风机：</p> <p>①风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风压、噪声等技术参数必须符合工艺设计和使用要求，含清理手孔；</p> <p>②单机功率：7.5kW。</p> <p>2. 沙克龙：工厂预制、镀锌板材质、满足沉降要求。</p> <p>3. 关风机</p> <p>①采用叶轮关风器，摆线减速器直联传动、电机可自由拆卸。</p> <p>②防堵功能，满足卸料为基础要求。</p> <p>③单机功率：1.1kW；</p> <p>4. 管道、弯头：</p> <p>①工厂预制，满足工艺需求</p> <p>D<math>&lt;</math>250mm 圆直管制作材料为 0.8mm Q235 钢板；</p> <p>D<math>\geq</math>250mm 的管件制作材料为 1.0mm Q235 钢板；</p> <p>②配备风管、弯头直径满足工艺需求；</p> <p>5. 脉冲除尘</p> <p>①规格：满足工艺和技术要求，采取封闭式负压风运设计。</p> <p>②应对该工段的设施、设备合理安装吸尘装置（如吸尘罩、盒）。</p>	1 套	工业	否	

		<p>③风网管道应采用不低于 0.5mm 的镀锌钢板制作；风网直管管径应采取渐变式，弯头弯曲半径合理，减少风阻。</p> <p>④应配置关风器及风机，风机风量应满足工艺要求。</p> <p>6. 连接附件：工厂预制、含连接法兰、包箍等连接件，满足工艺需求。</p>				
29	原粮仓 (室内)	<p>1. 容积大于等于 50 立方米/套</p> <p>2. 材料：框架方管规格<math>\geq 150 \times 150 \times 5\text{mm}</math>，折型壁板钢板厚度<math>\geq 2.5\text{mm}</math>，锥板钢板厚度<math>\geq 4\text{mm}</math>，含护栏观察窗；一道底漆、两道面漆。</p>	1 座	工业	否	
30	出仓输送机	<p>1. 产量<math>\geq 5\text{t/h}</math>；</p> <p>2. 皮带宽 600mm、带盖板、封闭式、碳钢制作板厚 3mm、表面喷塑；</p> <p>3. 单机功率：1.5kW。</p>	1 台	工业	否	
31	提升机	<p>1. 产量 25t/h；H=12m，</p> <p>2. 头尾轮铸铁成型，机筒采用专用设备咬合成型，机筒厚度 1.2mm。</p> <p>3. 皮带常用高强度橡胶带，高密度聚乙烯畚斗；</p> <p>4. 减速机传动；</p> <p>5. 单机功率：4kW。</p>	1 台	工业	否	
32	手气动力 阀	<p>1. 气动控制、带手动调节；</p> <p>2. 碳钢制作，表面喷塑。</p>	1 只	工业	否	
33	糙米仓	<p>1. 容积大于 20 立方米/套；</p> <p>2. 材料：框架方管规格<math>\geq 150 \times 150 \times 5\text{mm}</math>，折型壁板钢板厚度<math>\geq 2.5\text{mm}</math>，锥板钢板厚度<math>\geq 4\text{mm}</math>，含护栏观察窗；一道底漆、两道面漆。</p>	1 座	工业	否	
34	手气动力 阀	<p>1. 气动控制、带手动调节；</p> <p>2. 碳钢制作，表面喷塑。</p>	1 只	工业	否	
35	凉米仓	<p>1. 容积大于 52 立方米/套；</p> <p>2. 材料：框架方管规格<math>\geq 150 \times 150 \times 5\text{mm}</math>，折型壁板钢板厚度<math>\geq 2.5\text{mm}</math>，锥板钢板厚度<math>\geq 4\text{mm}</math>，含护栏观察窗；一道底漆、两道面漆。</p>	1 座	工业	否	
36	出仓输送	<p>1. 产量<math>\geq 6\text{t/h}</math>；</p>	1 台	工业	否	

	机	2. 皮带宽 600mm、带盖板、封闭式、碳钢制作板厚 3mm、表面喷塑； 3. 单机功率：1.5kW；				
37	手气动力 阀	1. 气动控制、带手动调节； 2. 碳钢制作，表面喷塑。	1 只	工业	否	
38	成米仓	1. 容积大于 50 立方米/套； 2. 材料：框架方管规格 $\geq 150 \times 150 \times 5\text{mm}$ ，折型壁板钢板厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ ，锥板钢板厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，含护栏观察窗；一道底漆、两道面漆。	1 座	工业	否	
39	出仓输送 机	1. 产量 $\geq 6\text{t/h}$ ； 2. 皮带宽 200mm、带盖板、封闭式、碳钢制作板厚 3mm、表面喷塑； 3. 单机功率：1.5kW；	1 台	工业	否	
40	手气动力 阀	1. 气动控制、带手动调节； 2. 碳钢制作，表面喷塑。	1 只	工业	否	
41	稻壳仓	1. 容积大于 90 立方米/套； 2. 材料：框架方管规格 $\geq 150 \times 150 \times 5\text{mm}$ ，折型壁板钢板厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ ，锥板钢板厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，含护栏观察窗；一道底漆、两道面漆。	1 座	工业	否	
42	稻壳仓顶 布袋除尘	1. 规格：满足工艺和技术要求，采取封闭式负压风运设计。 2. 应对该工段的设施、设备合理安装吸尘装置（如吸尘罩、盒）。 3. 风网管道应采用不低于 0.5mm 的镀锌钢板制作；风网直管管径应采取渐变式，弯头弯曲半径合理，减少风阻。 4. 应配置关风器及风机，风机风量应满足工艺要求。	1 台	工业	否	
42	气动阀门	1. 气动控制； 2. 碳钢制作，表面喷塑。	1 台	工业	否	
44	缓冲斗	工厂预制， 碳钢制作，板厚 1.5mm。容量满足工艺需求。	1 套	工业	否	
45	地坑斗	工厂预制， 碳钢制作，容量满足工艺需求。	1 只	工业	否	
46	设备配套 吊料斗	工厂预制， 碳钢制作，板厚 1.5mm。容量满足工艺需求。	17 只	工业	否	

47	副产品接料斗	工厂预制，碳钢制作，板厚 1.5mm。容量满足工艺需求。	1 套	工业	否	
48	不锈钢溜管及接头	工厂预制，不锈钢制作，板厚 1.2mm。满足工艺需求。	1 套	工业	否	
49	不锈钢连接管件	工厂预制，不锈钢制作，板厚 1.2mm。满足工艺需求。	1 套	工业	否	
50	提升机二次检修平台及护栏	工厂预制，现场拼装、80mm×80mm 方管制作、铺设 1.5mm 花纹板。	1 套	工业	否	
51	钢架平台及护栏	1. H=2.5m; 2. 现场制作、120mm×120mm 方管制作、表面铺设 3mm 花纹板;	1 套	工业	否	
52	油漆	满足本项目设备安装需求，一道底漆、两道面漆	1 套	工业	否	
53	标准连接附件	标准件、满足工艺要求。	1 套	工业	否	
54	电池叉车	1. 3 吨锂电池叉车; 2. 二节 4 米门架，侧移属具，1.52 米货叉; 3. 快充锂电充电机;	1 台	工业	否	
55	铲车	1. 卸载高度 4.5 米; 2. 大臂加厚加宽 3 公分厚，配 2.18 米宽加大粮食斗; 3. 4105 增压 120 马力发动机; 4. 300 型分体变矩器; 5. 2080 型加大行走泵; 6. 轮胎型号 16/70-24; 7. 四轮碟刹金刚桥;	1 台	工业	否	
56	托盘	尺寸 1.2 米×1.2 米六脚金属托盘，单个重量 25 公斤	100 个	工业	否	
57	重金属检测仪	1. 用途：主要用于快速检测粮食及食品中的重金属元素含量。 2. 技术原理：X 射线荧光光谱法。 3. 仪器具备同时检测稻谷、糙米、大米、小麦、玉米等粮食样品的镉 (Cd)、硒 (Se)、砷 (As)、铅 (Pb) 等重	1 台	工业	否	

		<p>金属元素含量的性能。</p> <p>4. 测试时间：筛查（一个样品单试验）<math>\leq 3</math>分钟；准确定量<math>\leq 10</math>分钟。</p> <p>5. 自动进样系统位数：<math>&gt; 50</math>位。</p> <p>6. 检出限：镉(Cd)<math>\leq 0.03\text{mg/kg}</math>，硒(Se)<math>\leq 0.04\text{mg/kg}</math>，砷(As)<math>\leq 0.05\text{mg/kg}</math>，铅(Pb)<math>\leq 0.05\text{mg/kg}</math>。</p> <p>7. 精密度的(含量为<math>0.2\text{mg/kg}</math>时)：RSD(Cd)<math>\leq 5\%</math>。</p> <p>8. 探测器：Fast-SDD探测器，能量分辨率<math>\leq 129\text{eV}</math>。</p> <p>9. 重金属快检仪内置全自动进样系统，进样方式安全可靠（非机械手进样），进、退效率高。注：投标时须提供重金属快检仪自动进样系统图片、产品宣传彩页，未提供的不得分。</p> <p>10. 重金属快检仪便携性好，仪器整机（含主机和自动进样系统）无需拆装可直接用三厢小轿车后备箱车载；</p>				
58	真空充氮封罐机	<p>1. 封罐直径 50-140mm；</p> <p>2. 封罐高度 50-160mm、真空度-0.08MPa；</p> <p>3. 产量 6-8 罐/分钟；</p> <p>4. 功率：1.5KW；</p> <p>5. 材质：201 不锈钢；</p> <p>★6. 投标时须提供产品宣传彩页、整机图片及氮气浓度功能相关的氮气充装包装实用新型专利证书扫描件。</p>	1 台	工业	是	
59	空压机	<p>1. 功率：3KW；</p> <p>2. 转速：860rpm；</p> <p>3. 压力 0.8pa；</p> <p>4. 储气罐：90L；</p>	1 台	工业	否	
60	制氮机	<p>1. 出气量：20L/min。</p> <p>2. 纯度值：99%-99.9%；</p> <p>3. 氮气漏点：-40℃；</p> <p>4. 压力值 0-0.6mpa；</p>	1 台	工业	否	
61	定量秤	<p>1. 主体材质：201 不锈钢（秤盘 + 机架，耐氮气环境、防锈、抗轻微腐蚀）</p> <p>2. 称重范围：30g~2kg</p>	1 台	工业	否	

		3. 分度值 / 精度：0.1g，定量控制精度 $\pm 0.2g$ 4. 控制模式：定量下料、自动启停、目标重量预设，适配制氮机氮气填充联动 5. 输出信号：4-20mA/RS485，可与制氮机 PLC 系统通讯联动 6. 工作环境：温度 $0^{\circ}\text{C}\sim 45^{\circ}\text{C}$ ，适配制氮机常规工作工况 7. 结构特点：一体不锈钢机架，可对接制氮机出料口，支持连续定量称重				
62	安装及辅材	配套采购设备安装需要的相关辅材配件，满足本项目采购设备安装需求	1 项	工业	否	
63	电线、电缆及配件	配套各设备的电线、电缆及安装相关配件，满足本项目采购设备安装需求	1 项	工业	否	
64	场地路面硬化	硬化面积 1200 平方米、C25 混凝土、厚度 20cm，满足厂区地面及路面硬化需求	1 项	工业	否	

注：

1、响应文件“技术要求响应情况表”中所响应内容须如实填写，不得虚假响应。设备清单技术参数中除★标参数用来评分，其余所有技术参数须满足或优于采购文件要求，不接受负偏离。

2、附件图纸为本项目设备安装的厂房平面图,投标人在投标设备时须考虑相关设备的尺寸、安装及摆放，后续如因设备不能满足安装摆放要求，后果自行承担。

## (二)、报价要求

本项目投标报价包含投标产品以及投标产品产生的采购、运输、装卸、人工、安装、售后、税费等所有费用，即为履行合同的最终价格。



## 二、商务要求

序号	内容	要求
1	合同签订地点	祁门县安凌镇人民政府
2	供货完成时限	合同签订后 120 日历天内完成供货及安装
3	货物包装运输要求	<p>本项目中涉及商品包装和快递包装的，按照安徽省财政厅、安徽省生态环境厅、安徽省邮政管理局《关于转发财政部办公厅生态环境部办公厅国家邮政局办公室关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》执行。</p> <p>除合同另有规定外，成交人提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，涉及木质制品及木制包装材料的（含铺垫、支撑、加固设施设备），禁止使用和调入松木及其制品。该包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，确保货物安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由成交人承担。</p>
4	货物质保期	自验收合格之日起，提供 2 年的免费保修服务。
5	货物售后服务	<p>1、 本项目设备售后维保严格执行全周期保障要求：质保期内免费供货方负责仪器主机及设备控制软件的非人为损坏的免费维修及配件更换，上门服务费、人工费、差旅费、设备调试费及相关衍生费用包含在报价内；</p> <p>2、 保修期后的设备控制软件升级费用包含在本次报价内；</p> <p>3、 供应商须开通 7×24 小时专属报修热线，故障报修快速响应，远程即时排查指导，如无法解决的，按 24 小时内安排工程师到场处置。</p> <p>4、 设备安装调试完成后，技术培训，内容涵盖仪器操作流程、日常维护及数据处理方法，使参训人员能够独立、规范地完成测量工作，并具备基本的故障识别与处理能力；同步交付设备出厂检验合格证明材料及全套中文技术资料及使用说明文件；因施工、维修操</p>

		作造成场地或设备损坏，须承担全部修复及赔偿责任。
6	验收	由采购人组织验收合格
7	付款	付款人：祁门县安凌镇人民政府 付款方式：合同签订后向成交供应商支付合同价款的 40%，成交供应商须提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施（以上各类机构出具的以担保函、保证保险承担责任的方式均须满足无条件见索即付条件），项目安装调试完成后验收合格，向成交供应商支付合同余款。
8	履约保证金	1. 是否收取履约保证金： <input type="checkbox"/> 否； <input checked="" type="checkbox"/> 是：合同金额的 <u>2.5</u> %。 2. 中标人在合同签订前自主选择转账、电汇、支票、汇票、本票、保险、保函等形式缴纳，如以保函方式缴纳履约保证金的，受益人和收取单位须为采购人。 3. 履约保证金账户签订合同前由采购单位提供，中标人按投标承诺履约完成后予以退还。