

祁门县县域医共体资源共享中心和医疗卫生服务提升工程-祁门县人民医院建设工程消毒供应中心医疗设备采购项目（二次）采购需求

一、技术要求

(一)、货物需求

序号	货物名称	技术参数及要求	数量 (单位)	所属行业	是否为核心产品	备注
1	平移门脉动真空灭菌器	<p>★1. 门胶条：安装在柜体上，圆形空心结构，经久耐用，压缩气密封；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★2. 结构及组成/主要组成成分：产品至少由柜体、柜门、管路系统和控制系统组成；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★3. 蒸汽供给方式：外接蒸汽源；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★4. 真空系统：直联式水环真空泵，配置降噪消音装置，抽气速率$\geq 108\text{m}^3/\text{h}$，具有节水降噪功能，节约水量，降低噪音。（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>▲5. 灭菌室容积：$\geq 1200\text{L}$；</p> <p>▲6. 密封门：左右平移式，双门互锁、带有压力安全联锁装置；</p> <p>7. 用途：为医疗、制药等单位提供医用液体、手术器械、敷料织物等的灭菌；</p> <p>8. 门板要求：门板厚度$\geq 10\text{mm}$ 316L 不锈钢；</p>	2台	工业	是	

	<p>9. 设计参数：设计压力：内室-0.1/0.3Mpa，夹层\geq0.3Mpa，设计温度：\geq148$^{\circ}$C，最高工作压力\geq0.3Mpa；主体设计寿命\geq15年/30000次循环；</p> <p>10. 灭菌室主体结构、材质及厚度：环形夹套结构，全自动焊接，内壳、夹套均为\geq6mm厚316L不锈钢；</p> <p>11. 脉动方式：标准循环：3次负压脉动，1次跨压脉动，3次正压脉动，符合国家标准要求，灭菌流程精准可靠，脉动次数设定范围：0~99次可设；</p> <p>12. 记录控制器：独立于主控制器的记录控制器，用于实时监控灭菌过程，独立采集记录温度，保证主控制系统安全有效运行；</p> <p>13. 控制屏：配有\geq10寸彩色触摸屏（非触摸按键），灭菌程序的压力、温度、时间等参数可根据需要自行设定，可以设置打印报表和趋势2种打印方式；</p> <p>14. 压缩气压力检测装置：具备压缩气压力检测功能，屏幕显示压缩气源压力低报警信息，提供在用医院屏幕报警实物图片；</p> <p>15. 权限管理：用户分级权限管理，至少五级权限，包含操作人员、监督人员、技术人员、服务人员、制造商；</p> <p>16. 安全保护：设备具备超压保护、门关位检测保护、压缩空气压力低保护等，且具有屏幕报警提示；</p> <p>17. 记录方式：采用打印机进行自动打印，打印内容至少包含：设备编码、程序名称、</p>				
--	--	--	--	--	--

	<p>工作开始时间、运转次数、内室温度、内室记录温度、夹层温度、内室压力、夹层压力、灭菌阶段最高温度、灭菌阶段最低温度、程序总时间等重要信息；</p> <p>18. 主要杀菌因子强度：121℃，≤20 分钟；134℃，≤5 分钟，效率高，满足国家标准灭菌合格要求，提供消毒产品备案服务平台灭菌效果检测报告；</p> <p>19. 管路材质：卫生级管路，卡箍连接，管路内外抛光处理，管路带保温；</p> <p>20. 智能双压力控制：夹层及内室压力控制均采用压力变送器，压力值屏幕显示，保证蒸汽压力的精准性；</p> <p>21. 干燥方式：具备真空干燥和脉动空气干燥 2 种干燥方式，提升干燥效果；</p> <p>22. 管道安装：生产厂家具有压力管道安装资质，提供压力管道安装生产许可证；</p> <p>23. 标准配置：1 辆 304 不锈钢内车，2 辆 304 不锈钢外车。需承诺额外提供门胶条两套、一套压力表和安全阀备用，负责特种设备申报登记事项及与蒸汽发生器连接的蒸汽压力管道的安装。</p>				
2	<p>★1. 功能要求：必须能自动完成预洗、清洗（自动注入多酶清洗液）、漂洗、93℃热水消毒、上器械保护油、干燥过程；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★2. 清洗舱顶部具有≥3 个照明灯，能通过照明灯不同颜色判断工作状态；运行灯绿</p>	1 台	工业	否	

	<p>色，故障灯红色，待机灯白色；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★3. 结构及组成/主要组成成分：产品至少由清洗舱、密封门、支架、管路、清洗架、搬运车及控制系统组成；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★4. 程序设置：预置≥13套程序，自行设置；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★5. 水耗量：水耗量≤23L/步，标准清洗流程耗水量≤100L；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>▲6. 清洗舱容积：≥520L；</p> <p>7. 用途：对手术器械、麻醉呼吸管道、换药碗等进行清洗、消毒、上油及干燥处理；</p> <p>8. 记录方式：根据科室要求，设备需自带（热敏、激光或针式打印机），可自动打印过程曲线及数据报表，打印内容至少包含清洗时间、清洗温度、消毒时间、消毒温度、干燥时间、干燥温度、内室温度、空气温度、高温水箱温度、低温水箱温度、消毒阶段最高温度、消毒阶段最低温度及程序总时间等，并记录 A0 值（A0 值不小于 3000）；</p> <p>9. 界面显示：≥5.5 寸彩色触摸屏，非触摸按键，能动态地显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数；具有报警信息显示功能；</p> <p>10. 标准程序时间：≤35 分钟（完成包括清</p>				
--	--	--	--	--	--

		<p>洗、漂洗一、漂洗二、消毒、上油、干燥全过程);</p> <p>11. 门的要求: 下开门、双门通道型、双门可实现互锁, 门上带有防爆玻璃观察窗, 门厚度$\geq 22\text{mm}$;</p> <p>12. 控制方式: 采用控制器触摸屏控制系统, 可在操作界面上直接更改程序设置, 微电脑控制清洗消毒全过程;</p> <p>13. 设备功率: $\leq 22.5\text{kW}$ (加热方式: 电加热) (提供产品彩页或产品说明书或产品注册证);</p> <p>14. 恒温蓄水系统: 为保证清洗速度, 设计双预热水箱, 备用恒温热水;</p> <p>15. 干燥风机数量: ≥ 2 个;</p> <p>16. 每台清洗机正常运行需要的附件: 配置清洗架系统≥ 1套, 包含: 四层器械清洗架≥ 1个; 标准器械托盘≥ 12个, 手动运输外车≥ 2台;</p> <p>17. 装载量: ≥ 15个 DIN 标准托盘;</p> <p>18. 材质要求: 清洗舱材质: $\geq 1.5\text{mm}$厚 316L 不锈钢板制作, 清洗架及标准器械托盘材质: 304 不锈钢拉丝板;</p> <p>19. 产品备案: 第一类消毒产品, 提供全国消毒产品网上备案服务平台备案截图;</p>				
3	全自动清洗消毒器 (负	<p>★1. 清洗舱液位可调: 根据负载量多少, 三级及以上液位可调, 达到节能运行的目的; (提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证);</p> <p>▲2. 容积: $\geq 140\text{L}$;</p>	1 台	工业	否	

压)	<p>3. 清洗范围：管腔类器械，手术器械，骨科器械，麻醉器械，牙科手机等器械以及外来器械的清洗、消毒、上油和干燥；</p> <p>4. 舱体结构：具有夹层结构，保证清洗温度的均匀性以及干燥效果；</p> <p>5. 装载量：不少于 10 个标准器械托盘（480*250*50mm）或 8 个微创器械托盘（$\geq 580\text{mm} \times 250\text{mm} \times 65\text{mm}$）；</p> <p>6. 装载方式：置于托盘内堆叠摆放或直接置于舱体内清洗，清洗管腔器械不得对接；</p> <p>7. 材质要求：清洗舱采用 316Ti 不锈钢，外罩及管路采用 304 不锈钢；</p> <p>8. 密封门：立式双门，压缩气密封方式，密封门中央带玻璃视窗，升降门带门障碍开关，遇障碍自动返回；</p> <p>9. 单门玻璃视窗面积：$\geq 270\text{cm}^2$；</p> <p>10. 干燥方式：具备真空干燥、热风干燥及夹层热辐射干燥相结合的优势，提高干燥效率；</p> <p>11. 工作原理：真空清洗、蒸汽消毒、真空干燥、热风干燥；</p> <p>12. 程序设置：预置≥ 30套程序；</p> <p>13. 计量泵：不少于 2 个（包含清洗液泵 1 个，上油液泵 1 个）；</p> <p>14. 流程控制：清洗、漂洗、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，并打印实时运行数据。</p> <p>15. 显示屏：≥ 7 寸触摸屏，前后双屏，非触摸按键，显示清晰，触摸准确；</p>				
----	--	--	--	--	--

		16. 使用寿命：≥12 年。				
4	低温 等离 子灭 菌器	<p>★1. 主要杀菌因子及其强度：56%—60%过氧化氢，作用时间：快速/表面循环≥7 分钟，全循环/管腔循环≥14 分钟，软镜循环≥10 分钟；（提供消毒产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>★2. 结构及组成/主要组成成分：该产品至少包含灭菌室、抽真空系统、过氧化氢注入系统、控制系统、等离子体发生装置等；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>▲3. 容积：≥130L；</p> <p>4. 灭菌理化性能检测：灭菌后对金属器械的腐蚀率 R（mm/a）≤0.0100，对金属器械基本无腐蚀；</p> <p>5. 过氧化氢灭菌剂：≥5ml/胶囊；（提供产品说明书）</p> <p>6. 过氧化氢灭菌剂浓度≤59.5%；（提供灭菌剂浓度检测报告）</p> <p>7. 门开启方式：采用顶杆驱动式电动升降门，具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关；</p> <p>8. 门材质：采用优质航空铝材，厚度≥16mm；</p> <p>9. 过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于 96%（提供具有检测资质的第三方检测机构出具的检测报告），增强灭菌介质的穿透性；</p> <p>10. 倒计时显示功能：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间；</p>	1 台	工业	否	

		<p>11. 控制系统：采用 PLC 控制系统，中文显示彩色触摸屏；</p> <p>12. 触摸屏：≥5 寸彩色触摸屏，显示清晰，触摸准确；</p> <p>13. 灭菌记录：全新程序设计，灭菌过程的温度、压力、时间、循环模式、过程阶段等均在触摸屏上自动显示；</p> <p>14. 尾气处理：产品具有排气过氧化氢气体过滤系统。消毒灭菌完成后，空气中过氧化氢残留量需符合国家市场监督管理总局、中国国家标准化管理委员会（GB27955-2020）标准要求；</p> <p>15. 程序设置：预置≥4 套灭菌循环程序，必须具有专用的软镜灭菌程序和双匣灭菌程序；</p> <p>16. 程序运行时间：全循环≤55 分钟，软镜循环≤40 分钟，快速循环≤26 分钟；</p> <p>17. 打印系统：能够打印记录程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间和灭菌过程的压力、温度、阶段时间、过氧化氢浓度、电源功率、剩余胶囊数量和结束状态等信息；</p> <p>18. 灭菌剂封装方式：卡匣式，每个卡匣≥12 个胶囊，拒绝瓶装式、弹夹式；</p> <p>19. 湿度检测功能：可自动对物品湿度进行检测。若干燥不彻底、湿度检测过高，则报警提示；</p> <p>20. 产品使用寿命：≥10 年。</p>				
5	医用	▲1. 容积：≥500L；	2 台	工业	否	

<p>干燥柜</p>	<p>2. 用途：适用于对各类外科手术器械、玻璃制品、精密仪器、导管、湿化瓶等物品进行干燥处理。</p> <p>3. 断电记忆功能：设备断电后可以记忆断电前的运行状态，恢复供电后继续断电前的程序；</p> <p>4. 保温材料：腔体外壁包覆玻璃丝毡保温层，厚度$\geq 10\text{mm}$，可有效阻止热量损耗，提高干燥性能。</p> <p>5. 材质要求：外罩采用喷塑处理，板材厚度$\geq 2\text{mm}$；柜体采用优质 SUS304 不锈钢拉丝板，板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，板材折边采用刨槽工艺，折边圆角小，整体缝隙小；</p> <p>6. 文本屏：点阵液晶显示屏，可任意显示汉字及字符，具有报警信息显示功能；</p> <p>7. 程序设定：内置≥ 10套程序，≥ 4套默认程序（导管、器械、玻璃器皿、湿化瓶），用户可根据需求自行调节参数。干燥温度设置范围 $40^{\circ}\text{C} \sim 99^{\circ}\text{C}$，干燥时间设置范围 $1 \sim 999\text{min}$，各程序参数均可调节，用户可根据需求自行设置；</p> <p>8. 待机冷却功能：程序运行结束后，若温度过高，设备自动冷却，防止烫伤；</p> <p>9. 门密封要求：采用电磁锁，电磁锁吸合处位于门体上部和下部，整体受力均匀，保证密封效果。密封胶条嵌于密封门内板处，采用圆弧形中空结构，柔韧性强，与舱体贴合性更好；</p> <p>10. 风机要求：采用交流离心风机，电容感</p>				
------------	---	--	--	--	--

	<p>应启动外转子电动机，外框铝压铸成型，镀锌板风轮，双滚珠轴承；</p> <p>11. 最大处理量：一次可处理≥ 64根管道或≥ 18个标准器械托盘；</p> <p>12. 安全保护：拥有超温保护、过热保护、风压保护、过载保护等多重安全防护措施；</p> <p>13. 控制系统要求：采用高性能32位控制器，具有多个RS485/232接口，方便扩展设备功能；</p> <p>14. 配置导管干燥架：采用抽拉式医用导管干燥架，通过管架的弹性胶板特有的开口结构，与管子扣合后通过胶板的弹性作用把管子夹在管架上，适合装夹不同口径（$\phi 6 \sim \phi 30\text{mm}$）的导管，结构简单，操作方便；</p> <p>15. 配置湿化瓶干燥架：结构简单，使用方便，适合内径为$9\text{mm} \sim 42\text{mm}$的瓶类物品使用。将需要烘干的瓶类物品放置在U形中空弯管上，热风直接吹入需要干燥的瓶类物品内，增强干燥效果；</p> <p>16. 受场地限制，设备外形尺寸：≤ 800（长）$\times 2200$（高）$\times 700$（宽）mm；</p> <p>17. 功率要求：$\leq 6\text{kVA}$。</p>				
6	<p>腔镜清洗工作站</p> <p>▲1. 清洗槽规格尺寸要求：双方槽*2：\geq长$1410\text{mm}$$\times$宽$750\text{mm}$，内径$\geq$长$600\text{mm}$$\times$宽$450\text{mm}$$\times$深$240\text{mm}$，包含内嵌式超声槽；</p> <p>2. 材质要求：采用高分子复合材料（ABS+亚克力 PMMA 特种复合材料及特种工艺制成）整体一次成型，无任何接缝，原料厚度$\geq 5\text{MM}$，在1%NaOH溶液中浸泡72小时无可视</p>	1台	工业	否	

	<p>变化，在 5% H₂SO₄ 溶液中浸泡 72 小时无可视变化；</p> <p>3. 设备用电要求：电压 220V±22V， 频率 50Hz±1Hz，电气安全性能符合 GB4793.1-2007、GB14710-2009 的要求；</p> <p>4. 超声槽：内镜清洗工作站的注册证中，其结构及组成项中有明确的超声槽表述，而不是其他超声波清洗机，内径≥长 600mm×宽 450mm×深 240mm；</p> <p>5. 干燥台规格尺寸要求：≥长 1000mm×宽 750mm；</p> <p>6. 柜体底板材质要求：柜体底板采用 PVC 塑钢板材质，杜绝出现膨胀或生锈的情况；</p> <p>7. 设备噪声要求：设备正常工作时，噪声应不大于 70dB；</p> <p>8. 医用无油空气压缩机：有主动散热、自动排水功能，储气罐带内喷，防止罐体积水生锈，供气压力≥0.7MPa，储气量≥30L，为内镜清洗工作提供持续纯净的压力空气； （提供空压机一类医疗器械备案凭证备案截图），以便及时提供其相关售后保养服务。</p> <p>9. 排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物，提高用水质量；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可，方便强有力地冲洗杂质；无需更换滤芯；</p> <p>10. 水枪、气枪：枪体采用 SUS304 不锈钢，配备≥6 个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，耐受压力 0-0.7MPa；</p>				
--	--	--	--	--	--

		11. 控制器要求：采用液晶中文显示屏，各流程功能均由微电脑控制，隐藏式设计，工作面板采用 PVC 面膜，采用触摸控制按键。				
7	全自动纯水机	<p>▲1. 纯水制水量：≥2000L / H （25℃）；</p> <p>2. 用途：用于消毒供应中心，该设备产生纯水分别用于手工清洗槽、清洗机清洗用水和灭菌蒸汽供给水；</p> <p>3. 与清洗机、清洗水槽、灭菌器、蒸汽发生器等需要用纯水的设备对接；（提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）</p> <p>4. 制水水质：电导率≤15μs/cm；</p> <p>5. 产水菌落数：≤10CFU/100mL；</p> <p>6. 制水工艺：UP 增强型预处理系统+单级高精度纯化系统+UP 恒压供水系统；</p> <p>7. 管道连接：卫生级优质 UPVC 材质，抗酸碱，耐腐蚀，抛光内壁，有效防止微生物附着；</p> <p>8. 控制方式：PLC+触摸屏全自动控制；</p> <p>9. 系统功能：具备高、低压力保护、原水缺水保护、产水水质超高报警、水质、水量、工作水压力在线监测等功能；具备自动制水、自动冲洗、原水缺水、水箱满水自动停机等功能，供水系统采用恒压供水技术；</p> <p>10. 出水水压：≥0.4Mpa；</p> <p>11. 无菌储水水箱：304 不锈钢材质，≥2000L；</p> <p>12. 系统具备一键式自动化学消毒技术，供水系统可单独进行消毒；</p> <p>13. 系统能设定臭氧消毒工作的时间，避免</p>	1 套	工业	否	

		和和工作时间冲突； 14. 功率：≤6kW。				
8	超声波清洗机	<p>▲1. 容积：≥80L；</p> <p>2. 产品用途：适用于各种可以重复使用的器械、器具超声清洗；</p> <p>3. 耗水量：≤60L；</p> <p>4. 装载量：≥1 个器械篮框（540X390X140mm±20mm）；</p> <p>5. 加热方式：电加热，功率≤9 kW，电压 380V；</p> <p>6. 清洗温度：30℃~80℃可调；</p> <p>7. 流程控制：程序一键启动，自动完成进水、加热、超声、排水整个流程，参数可调；</p> <p>8. 控制方式：单片机芯片；100-240VAC 宽电压范围；独立的电源滤波器，抗干扰能力强；触摸屏操作，一键启动方便快捷；具有故障自动检测功能；</p> <p>9. 界面显示：点阵液晶显示屏；屏幕显示消毒 A0 值；具有报警信息显示功能；</p> <p>10. 安全保护：具备水位低保护功能；进水超时保护功能；加热管干烧保护功能；</p> <p>11. 材质：清洗舱≥2.0mm 厚 304 不锈钢板材模具冲压成型，无焊接点，清洗架：不锈钢，外装饰罩：304 不锈钢拉丝板；</p> <p>12. 循环泵：≥1 个，采用循环泵，循环加热方式，温度均匀性在±1℃以内；</p> <p>13. 排水泵：≥1 个，采用排水泵强力排水，排水迅速；</p> <p>14. 使用寿命≥8 年；</p> <p>15. 外形尺寸：≤800mmx650mmx850mm（长宽</p>	1 台	工业	否	

		高) ; 16. 超声频率: $\geq 40\text{KHZ}$ 。				
9	医用 煮沸 消毒 器	<p>★1. 产品备案: 提供所投型号产品全国消毒产品网上备案信息服务平台备案网页截图;</p> <p>★2. 使用寿命≥ 8年;(提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证);</p> <p>▲3. 容积: $\geq 80\text{L}$;</p> <p>4. 产品用途: 适用于各种可以重复使用的器械、器具清洗后的煮沸消毒;</p> <p>5. 耗水量: $\leq 60\text{L}$;</p> <p>6. 装载量: ≥ 1个器械篮框(540X390X140mm$\pm 20\text{mm}$);</p> <p>7. 加热方式: 电加热, 功率$\leq 10\text{ kW}$;</p> <p>8. 消毒温度: $80^{\circ}\text{C} \sim 93^{\circ}\text{C}$可调;</p> <p>9. 流程控制: 程序一键启动, 自动完成进水、加热、消毒、排水整个流程, 参数可调;</p> <p>10. 控制方式: 单片机芯片; 100-240VAC 宽电压范围; 独立的电源滤波器, 抗干扰能力强; 面膜操作, 一键启动方便快捷; 具有故障自动检测功能;</p> <p>11. 界面显示: 点阵液晶显示屏; 屏幕显示消毒 A0 值; 具有报警信息显示功能;</p> <p>12. 安全保护: 具备水位低保护功能; 进水超时保护功能; 加热管干烧保护功能;</p> <p>13. 材质: 清洗舱$\geq 2.0\text{mm}$厚 304 不锈钢板材模具冲压成型, 无焊接点, 清洗架: 不锈钢, 外装饰罩: 304 不锈钢拉丝板;</p> <p>14. 循环泵: ≥ 1个, 采用循环泵进行循环加热, 温度均匀性在$\pm 1^{\circ}\text{C}$以内;</p>	2 台	工业	否	

		<p>15. 排水泵：≥1 个，采用排水泵进行强力排水，排水迅速；</p> <p>16. 外形尺寸：≤800mmx650mmx850mm（长宽高）；</p>				
10	生物阅读器（高、低温通用）	<p>★1. 检测方式：自动培养阅读，培养温度：58℃±1℃，适用种类：嗜热脂肪杆菌芽孢； （提供检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证）；</p> <p>▲2. 培养孔：≥10 个；</p> <p>3. 用于脉动真空灭菌器和低温等离子灭菌器灭菌效果生物监测培养；</p> <p>4. 功能要求：荧光探测功能，生物监测 0.5 小时内出试管培养结果，最快 5 分钟内可出对照管培养结果；</p> <p>5. 附件：配有试剂挤碎器和与机身一体的防尘罩。</p> <p>6. 彩色触摸显示屏：≥7 英寸，屏幕分辨率为 800×480；</p> <p>7. 追溯信息录入：阅读器上可录入灭菌设备编号、灭菌设备种类、灭菌记录号、指示剂编号、指示剂性质（灭菌组和对照组）、操作人员信息等；</p> <p>8. 配套试剂要求：具有和阅读器同品牌配套试剂，试剂有效期≥18 个月；</p> <p>9. 具备断电保护功能：防止因意外停电导致生物监测失败。</p>	1 台	工业	否	
11	污物清洗槽	<p>1. 规格（长×宽×高）：1800±100×600±100×900±100mm；</p> <p>2. 结构形式：双槽，全不锈钢整体一次成型，</p>	2 台	工业	否	

		带沥水台、带门、底部带隔板，每槽配备 1 个 304 不锈钢冷热水龙头。				
12	洗眼装置	<p>1. 双喷淋头，喷淋头采用软性橡胶，出水经缓压处理呈泡沫水柱，能有效防止冲伤眼睛；</p> <p>2. 防尘盖：采用 PP 材质，卫生，使用时可自动被水冲开，避免操作者接触出水口，保证水质洁净；</p> <p>3. 供水软管：长度\geq1.4 米，采用软性 PVC 管，外覆不锈钢网，柔软耐用，便于多角度操作；</p> <p>4. 可安装在污物清洗槽上使用，用于对眼部和面部进行清洗。</p>	2 台	工业	否	
13	蒸汽发生器	<p>▲1. 额定蒸发量：\geq80Kg/h；</p> <p>2. 水容积：\geq70L；</p> <p>3. 加热功率：\geq60kW ；</p> <p>4. 设计压力：\geq0.70MPa；</p> <p>5. 控制方式：电加热，全自动控制；</p> <p>6. 热效率：\geq98%；</p> <p>7. 设计寿命：\geq8 年；</p> <p>8. 受场地限制，设备外形尺寸：\leq800mm\times500mm\times1600mm（长\times宽\times高）；</p> <p>9. 安全阀：双安全阀设计，提供双重安全保障；</p> <p>10. 功能要求：具备自动加水功能、具备缺水自动保护功能、具备压力自动控制功能、具备超压自动保护功能、具备过电流保护功能、具备电热管单、双组转换功能、具备手动进水功能、具备水位显示功能、具备手动排污功能；</p> <p>11. 提供该设备生产厂家压力管道设计生产许可证；</p>	2 台	工业	是	

		12. 需承诺额外提供一套压力表和安全阀备用, 负责特种设备申报登记事项及与脉动真空灭菌器连接的蒸汽压力管道的安装。				
14	除湿机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用温度范围: 5~38℃; 2. 适用面积范围: 70~180 m² 3. 湿度调节范围: 10%~98%RH; 4. 额定功率: ≥645W; 5. 排水方式: 下排水+水箱; 6. 移动配置: 配备万向导轮; 7. 风量: ≥280m³/H; 8. 最大除湿量: ≥60L/D; 9. 机身材质: 加厚钣金。 	2 台	工业	否	
15	器械检查打包台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格: 2000±100×1100±100×1500±100 (长×宽×高); 2. 材质: 台面及主体采用优质不锈钢材质, 耐腐蚀、易清洁消毒; 3. 配置: LED 灯×1, 5 孔插座×2, 开关×1, 平面搁板×2, 4 寸万向轮 (含刹) ×2, 4 寸万向轮×2, 抽屉 x2。 	2 台	工业	否	
16	医用封口机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 带自动进袋功能, 左侧进袋, 升温快, 控温精度高, ±1%; 2. 带压力监控功能, 内置储存芯片可实现一千万条打印信息存储; 3. 具有打印功能, 适用于纸塑袋和特卫强袋连续封口和单行中英文打印; 4. 安全性: 封口温度超过工作温度设定值范围±4℃, 机器将会自动停止工作, 有效保证封口的质量和设备的安全运行; 5. 通过自带的彩色触摸控制屏对设备使用各项参数等内容进行设置或更改, 同时由封 	2 台	工业	否	

	<p>口机打印相应设置内容；</p> <p>6. 灭菌日期、失效日期可以根据设置自动进行调整，无需因大小月手动调整每月天数；</p> <p>7. 系统会根据选择的打印内容给出打印宽度数值，自动核算打印最小纸塑袋宽度，实现纸塑袋宽度不足时封口前提醒；</p> <p>8. 打印功能可实现一键式关闭，也可按需要选择地关闭某条目，方便操作者在打印与不打印之间快速转换；</p> <p>9. 自动节能待机：待机时间和待机温度可调，智能待机恢复，可高速恢复到工作温度；</p> <p>10. 具备封口测试功能，需提供相同品牌的不同温度的封口测试纸（180℃和 120℃）和记录册。</p>			
--	---	--	--	--

注：1. 技术参数标注“▲”必须全部满足，提供证明材料（检测报告或产品彩页或产品说明书或产品注册证），否则做无效标处理。

2. 采购需求中技术参数非标注“★、▲”负偏离不得超过 20 项，否则做无效标处理。

（二）、报价要求

本项目投标时报总价，报价包含完成所投包别所需的一切费用（投标产品以及投标产品产生的采购、生产加工、运输、人工、安装、售后、税费等所有费用），投标人报价时应充分考虑成本。

二、商务要求

序号	内容	要求
1	合同签订地点	祁门县人民医院
2	供货完成时限	合同签订后, 接采购人通知 1 个月内完成供货、安装。
3	货物包装运输要求	本项目中涉及商品包装和快递包装的, 按照安徽省财政厅、安徽省生态环境厅、安徽省邮政管理局《关于转发财政部办公厅生态环境部办公厅国家邮政局办公室关于印发〈商品包装政府采购需求标准(试行)〉〈快递包装政府采购需求标准(试行)〉的通知》执行。除合同另有规定外, 成交人提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装, 涉及木质制品及木制包装材料的(含铺垫、支撑、加固设施设备), 禁止使用和调入松木及其制品。该包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸, 确保货物安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由成交人承担。
4	货物质保期	2 年(包括所有设备上的所有易损配件)
5	货物售后服务	设有 7*24 小时维修服务电话, 负责解答采购人在使用中遇到的问题, 及时提出建议和操作办法。有专门的售后服务队伍, 建立完备的故障响应机制。如货物出现质量问题, 电话响应无法解决, 必须在接到报修电话 5 小时内到达现场, 且故障修复时间不超过 2 小时。设备出现质量问题, 如现场不能解决问题, 必须提供替代的备用货物。
6	验收	合格
7	付款	付款人: 祁门县人民医院 付款方式: 合同签订后, 付至合同金额的 40%作为预付款; 项目供货并安装调试完毕自采购人验收合格且收到发票后, 采购人向成交供应商付至合同金额的 100%。

		注:采购人支付预付款前,成交供应商应当提交银行、保险公司、等金融机构出具的预付款保函,担保措施生效以及具备实施条件后支付预付款。
8	履约保证金	<p>1. 是否收取履约保证金: <input type="checkbox"/>否; <input checked="" type="checkbox"/>是: 合同金额的 <u>2.5</u>%。</p> <p>2. 供应商在合同签订前自主选择转账、电汇、支票、汇票、本票、保险、保函等形式缴纳,如以保函方式缴纳履约保证金的,受益人和收取单位须为采购人。</p> <p>3. 履约保证金账户签订合同前由采购单位提供,成交供应商按投标承诺履约完成后予以退还。</p>